

FICHA TÉCNICA

GF 103

LAMINADO MATE DE TEXTURA FINA DE 5.0 MIL (125 MICRAS) ADHESIVO PERMANENTE TRANSPARENTE

El GF 103 es una película transparente mate de textura fina, para sobrelaminado de 5.0 mil (125 micras). Este laminado de policarbonato tiene un adhesivo acrílico transparente permanente sobre un liner de poliéster de 1,5 mil (37.5 micras). El GF 103 ofrece protección contra la abrasión y la humedad en aplicaciones interiores. El GF 103 se aplica mejor mediante un proceso de laminado en frío (no se recomienda el calor). La película para sobrelaminado GF 103 de textura fina, está diseñada para proteger las impresiones de imágenes digitales y las imágenes impresas en serigrafía para mostrar y exhibir gráficos. El GF 103 se puede utilizar en la mayoría de los casos en los que se requiere un laminado con propiedades antirreflejantes.

NOMBRE DEL PRODUCTO	103
PELICULA	
Tipo de película	Policarbonato Transparente
Grosor de la película	5.0 / 127 (+/- 10%)
Peso de la película (gsm)	130
Brillo (60°)	5-15
Opacidad (%)	N/A
Resistencia a la tracción (libra/pulgada)	MD ≥ 7000 / CD ≥ 7000
Alargamiento (%)	MD ≥ 150 / CD ≥ 150
Estabilidad dimensional (FTM 14)	MD ≤ 0.20 mm / CD ≤ 0.10 mm
ADHESIVO	
Tipo de adhesivo	Acrílico Solvente
Grosor del adhesivo (mils/μm)	1.4-1.6 / 36-41
Color del adhesivo	Transparente
Fuerza para retirar del acero inoxidable (lbs/in) / (N/25mm) 15	3.5 / 15
Fuerza para retirar del acero inoxidable (lbs/in) / (N/25mm) 24	6.0 / 26
LINER	
Peso del Liner (#/gsm)	N/A
Tipo de Liner	Poliéster Transparente
Grosor del Liner (mils/μm)	1.5 / 38
Fuerza de Liberación @ 300" / min (g/2")	15-35
GUIA DE DESEMPEÑO	
GUIA DE DESEMPEÑO	≥ +40 °F
Temperatura de aplicación	> +40° F (4.4° C)
Temperatura de servicio	-40 ° F a 200° F (-40° C a 93.3° C)
Vida útil en el anaquel	1 año
Temperatura de almacenamiento / Humedad relativa	70° F (21° C) / 50%

FICHA TÉCNICA

GF 103 - LAMINADO MATE DE TEXTURA FINA DE 5.0 MIL (125 MICRAS) ADHESIVO PERMANENTE TRANSPARENTE

RESUMEN DEL PRODUCTO	APLICACIONES	TIPO DE TINTA
<p>APLICACIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> APLICACIÓN HÚMEDA <input checked="" type="radio"/> APLICACIÓN EN SECO <input checked="" type="radio"/> LAMINADO <input type="radio"/> MONTAJE <input checked="" type="radio"/> SUAJADO <input type="radio"/> ESTAMPADO CALIENTE <input type="radio"/> THERMAL DIE <input checked="" type="radio"/> CORTE EN CAMA PLANA 	<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="radio"/> TIENDAS DE MENUDEO <input type="radio"/> PARED <input type="radio"/> ROTULACIÓN DE VEHÍCULOS <input type="radio"/> VENTANA <input type="radio"/> PISO <input type="radio"/> TRANSLUCIDO <input checked="" type="radio"/> SENALIZACION EN GENERAL <input checked="" type="radio"/> INTERIOR <input type="radio"/> EXTERIOR <input checked="" type="radio"/> GRAFICOS PARA FERIAS COMERCIALES 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> SOLVENTE <input type="radio"/> ECO-SOLVENT <input type="radio"/> LATEX <input type="radio"/> CURABLE CON UV <input type="radio"/> SERIGRAFIA <input type="radio"/> OFFSET (CURABLE CON UV) <input type="radio"/> OFFSET (CONVENCIONAL)
<p>SUSTRATOS</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> METAL PINTADO POR OEM (FABRICANTE DE EQUIPO ORIGINAL) <input type="radio"/> ALUMINIO PINTADO <input type="radio"/> ACERO INOXIDABLE <input checked="" type="radio"/> GRAFICOS IMPRESOS <input type="radio"/> ACRILICO 		

PREGUNTAS FRECUENTES

¿El GF103 es bueno para qué tipo de aplicaciones?	Este laminado se puede utilizar para aplicaciones en gráficos de exhibición plana, curva o enrollada. El GF 103 también es ideal para proteger gráficos en mostradores o áreas de contacto frecuente, o para agregar rigidez y durabilidad a los gráficos utilizados en exhibidores en ferias comerciales.
¿Puedo utilizar el GF 103 para laminar el piso?	No. Aunque el GF 103 tiene textura, no está clasificado para como antiderrapante.
¿Tiene algún consejo para evitar que mi gráfico se enrolle?	El GF 103 está diseñado para laminado en frío. Si experimenta enrollamiento y la tensión en los rodillos de alimentación es mínima, intente reducir el calor, reduzca la presión y reduzca la velocidad del carrete de embobinado.